

REFLECTOR LED 300W CON PANEL SOLAR

Reflector LED de alta potencia para iluminación de exteriores con acabado negro. Estructura de aluminio con diseño fino y compacto. Ideal para alumbrado de patios, garajes, tiendas, hoteles, sótanos, granjas, etc. Instalación fácil y rápida. No es necesario el uso de lámparas complementarias. Cuerpo de aleación de aluminio, iluminación durante más de 8 horas. Control remoto inalámbrico de hasta 10 metros de distancia.



1
AÑO DE GARANTÍA
YEAR WARRANTY


120°
ANGLE


SOLAR


IP65


BATTERY


RECHARGEABLE LUMINAIRE

IK08


CHIP SMD

APLICACIONES / APPLICATIONS


Áreas públicas
Public areas


Entradas principales
Main entries


Estacionamiento
Parking lots


Áreas recreativas
Recreative areas


Fachada
Facades

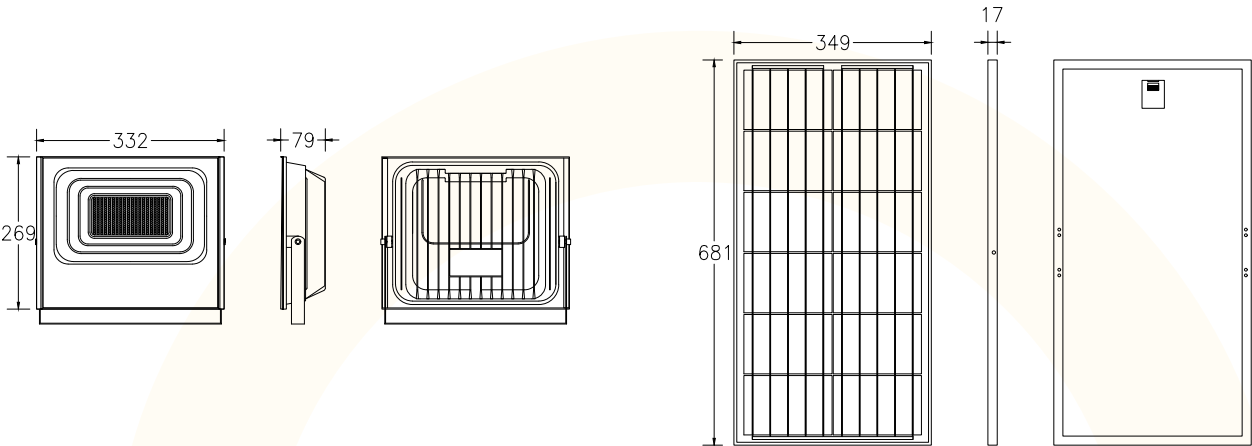

Jardines
Garden



Potencia Power (W)	Flujo luminoso Flux luminous (lm)	Ángulo de Apertura Opening Angle	Temp. de color Color Temp. (K)	Vida Útil Lifetime	Batería Battery	Dimensiones Dimensions (mm)	Color de producto Product Color	Unidades por Caja Units per box
300	27000	120°	3K	50000	20Ah 3.2V	332x269x79 681x349x17	Negro	5
300	27000	120°	6K	50000	20Ah 3.2V	332x269x79 681x349x17	Negro	5

ESQUEMA DE DIMENSIONES (mm) / DIMENSIONAL SCHEME

REFLECTOR LED CON PANEL SOLAR 300W



INFORMACIÓN TÉCNICA ADICIONAL / ADDITIONAL TECHNICAL INFORMATION

BATERIA / BATTERY	LifePO4
EFICACIA / EFFECTIVENESS	90lm/W
ARMÓNICOS / HARMONICS	THD<20%
VIDA ÚTIL / LIFE TIME	50000 horas
MONTAJE / ASSEMBLY	Adosable
TIEMPO DE OPERACIÓN / OPERATIONAL TIME	Iluminación continua de 8-10 horas
TECNOLOGÍA PV / PV TECHNOLOGY	Mono - St
NÚMEROS DE PANELES / NUMBER´SPANELS	1
NORMAS DE FBRICACIÓN INTERNACIONAL/ INTERNATIONAL MANUFACTURING STANDARDS	IEC 62717:2014+AMD1-2015/UNE EN 62722-2-1:2016/ ANSI C78:377 A / IEC 60598-1-2014 / IEC 61547: 2020 RLV / UNE-EN 62471:2009

