

CAMPANA HIGH BAY LED INDUSTRIAL

Luminaria profesional ideal para aplicaciones industriales y centros logísticos donde se requiere alta intensidad de luz, diseño ligero y compacto, desarrollado con alta tecnología que permite a la luminaria proporcionar un alto flujo luminoso. Diseño ultra delgado.
Resistente a chorros de agua y polvo. Carcasa fabricada en inyección de aluminio.



SAVES UP TO
SAVINGS



YEAR
WARRANTY



PRODUCT
LIFE



APLICACIONES / APPLICATIONS



Hangares
Hangars



Industrias
Industries



Aeropuertos
Airports



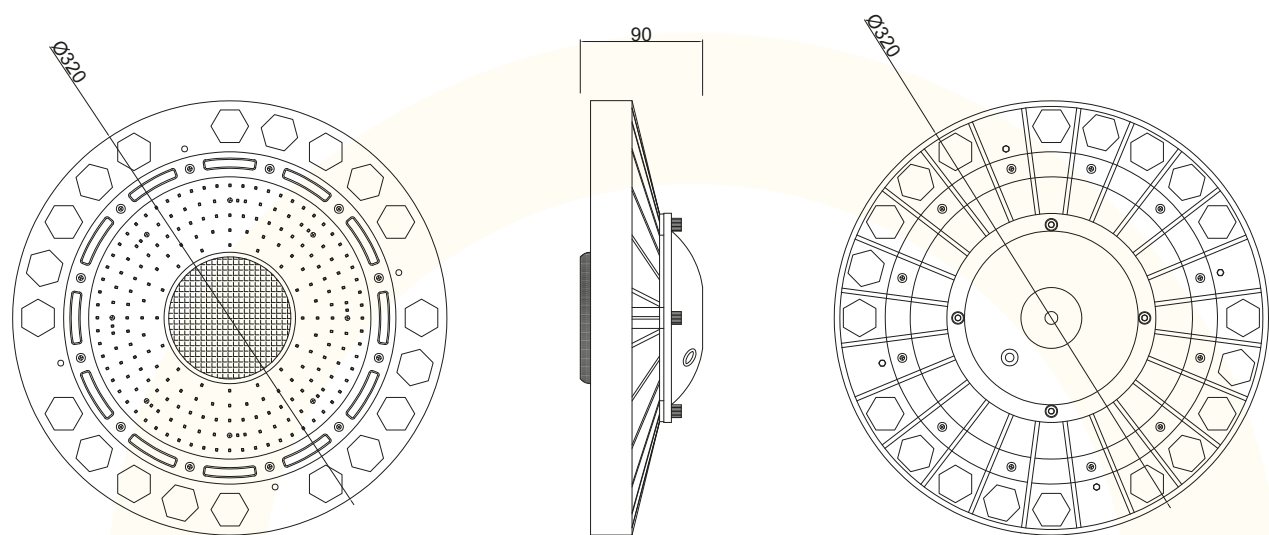
Establecimiento
Shops



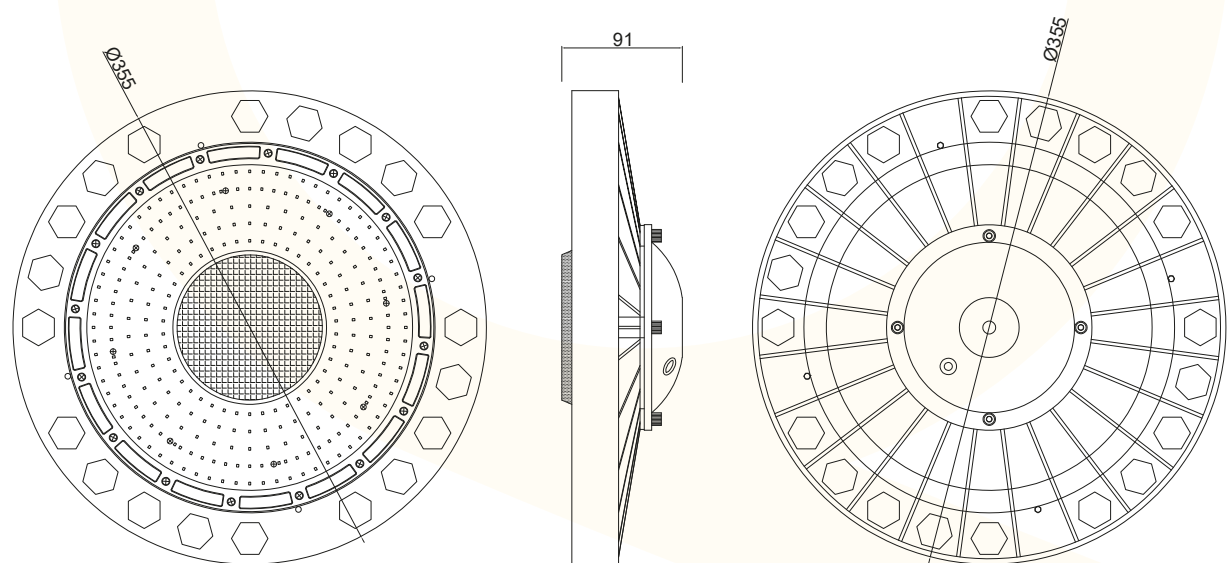
Potencia Power (W)	Flujo Luminoso Luminous Flux (lm)	Ángulo de Apertura Opening Angle	Temp. de color Color Temp. (K)	Vida Útil Lifetime	IRC CRI	Dimable Dimmable	Factor de Potencia Power Factor	Dimensiones Dimensions (mm)	Color de producto Product Color	Unidades por Caja Units per box
150	15000	120°	6K	50000	>90	NO	0.9	Ø 257x32	Negro	1
200	20000	120°	6K	50000	>90	NO	0.9	Ø 355x91	Negro	1

ESQUEMA DE DIMENSIONES (mm) / DIMENSIONAL SCHEME

CAMPANA HIGH BAY LED INDUSTRIAL 150W



CAMPANA HIGH BAY LED INDUSTRIAL 200W



INFORMACIÓN TÉCNICA ADICIONAL / ADDITIONAL TECHNICAL INFORMATION

FRECUENCIA / FREQUENCY	50 / 60 Hz
EFICACIA / EFFECTIVENESS	100lm/W
ARMÓNICOS / HARMONICS	THD<20%
VIDA ÚTIL / LIFE TIME	50000 horas
MONTAJE / ASSEMBLY	SUSPENDIBLE
NORMAS DE FBRICACIÓN INTERNACIONAL/ INTERNATIONAL MANUFACTURING STANDARDS	IEC 62717:2014+AMD1-2015/UNE EN 62722-2-1:2016/ ANSI C78:377 A / IEC 60598-1-2014 / IEC 61547: 2020 RLV / UNE-EN 62471:2009

Energía

A

B

C

D

E

F

G

A

100

Lumen/Watt

50000

h

